

MAŁOWANIE ELEWACJI

Przedmiar

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR: MAŁOWANIE ELEWACJI					
1	KNNR-W 2 W1401-01	Rusztowania ramowe zewnętrzne o wysokości do 10 m	m2 pow.r uszt.		
		431	m2 pow.r uszt.	431,000	
				RAZEM	431,000
2	KNR AT-38 0104-02	Zabezpieczenie okien i drzwi folią	m2		
		$(0,8 * 1,6) + (1,45 * 1,75 * 18) + (1,45 * 0,85 * 4) + (1,6 * 2,3) + (2,4 * 2,4)$	m2	61,325	
				RAZEM	61,325
3	KNNR-W 3 1013-01	Zabezpieczenie kostki betonowej folią	m2		
		$18,6 + 15,5 + 12,2 + 3,85 + 6,5 + 19,3$	m2	75,950	
				RAZEM	75,950
4	KNR-W 7-12 0301-02 z.o.3.3.	Czyszczenie ręczne przez szrotkowanie powierzchni pionowych, ściany elewacji	m2		
		345,932	m2	345,932	
				RAZEM	345,932
5	KNR AT-08 0112-05	Mycie powierzchni gładkiej blachy myjka ciśnieniowa do 300atm wodą gorącą	m2		
		345,932	m2	345,932	
				RAZEM	345,932
6	ZKNR C-2 0119-02 9904	Malowanie elewacji farbą dwukrotnie; blacha do 10 m nad poziomem terenu FARBA RD-METAL UNICOAT UWAGA - STOSOWAĆ ZGODNIE Z KARTĄ INFORMACJI TECHNICZNEJ	m2		
		$((75,95 * 4,8) - 61,325) + (303,235 * 0,03) + (2,1 + 2,1) * 8$	m2	345,932	
				RAZEM	345,932
7	KNR-W 4-01 1212-02	Dwukrotne malowanie farbą parapetów FARBA RD-METAL UNICOAT	m2		
		$((1,75 * 18) + (0,85 * 4)) * 0,25$	m2	8,725	
				RAZEM	8,725
8	KNR 2-02 r.16 z.sz.5.15	Czas pracy rusztowań (pozycje: 2, 4, 5, 6)			
9	KNR 4-01 1212-28	Dwukrotne malowanie farbą RD-METAL UNICOAT rur o średnicy do 50 mm	m		
		$(2,7 * 8) + (4 * 2,2)$	m	30,400	
				RAZEM	30,400
10	KNNR-W 3 1011-03	Lakierowanie powierzchni drewnianych (deskowanie nad wejściami)	m2		
		$2,1 * 2,9 * 2$	m2	12,180	
				RAZEM	12,180
11	KNR 4-01 0108-01 0108 -04	Wywóz odpadów samochodami skrzyniowymi na odległość 25 km	m3		
		1	m3	1,000	
				RAZEM	1,000



OPIS

Zastosowanie Jednoskładnikowy, wodorozcieńczalny preparat antykorozyjny do ochrony żelaza i stali. Na bazie kopolimeru styrenowo-akrylowego i fosforanu cynku. Produkt ten może być używany jako system jedno powłokowy, jako nawierzchnia lub jako farba podkładowa

Cechy Bardzo dobra przyczepność do stali. Dobra odporność na korozję. Bardzo dobra wytrzymałość na zewnątrz.

Podłoża Popularne metalowe podłoża tj. stal, żeliwo, podłoża ocynkowane sezonowane min. 1 rok, sezonowana stal (CorTen). Inne podłoża: blacha powlekana, Plastisol, stare powłoki malarskie poliestrowe, akrylowe etc.

Uwaga: Na nowe podłoża cynkowe, miedź, aluminium przed aplikacją RD-METAL UNICOAT należy użyć podkładu RD-MULTIPRIM.

System

- Podkład: 1 warstwa RD-METAL UNICOAT
- Nawierzchnia: 1 warstwa RD-METAL UNICOAT

Zalecany system dla warunków korozyjności zgodnie z normą ISO 12944:

C1, C2, C3 - 2 powłoki 5m²/l RD-METAL UNICOAT tj. 2 x 95 μm suchej powłoki

Uwaga: Ważne jest aby system aplikować w 2 powłokach. 1 powłoka 2,5m²/l RD-METAL UNICOAT nie daje tak dobrego zabezpieczenia jak 2 powłoki 5m²/l.

Zalecane jest odczekanie 24 godz. pomiędzy aplikacją kolejnych powłok. Wysychanie RD-METAL UNICOAT zależy od temperatury, wilgotności i wiatru. W warunkach szybkiego schnięcia jest możliwym nałożenie dwóch powłok w jeden dzień.

Polimeryzacja RD-METAL UNICOAT następuje także przez 3-7 dni po wyschnięciu. Należy unikać temperatur ujemnych w tym czasie.

Powyższe systemy są generalnym rekomendacjami. Dla dodatkowych wytycznych prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

DANE TECHNICZNE

Połysk	satynowy połysk
Kolor	karta kolorów RD-METAL UNICOAT oraz inne na zamówienie
Gęstość	ok. 1,30
Zawartość substancji stałych	wagowo: 59% objętościowo: 47%
Zawartość LZO	maks. 60 g/l
Punkt zapłonu	niepalny
Lepkość	100-120 P (Brookfield 20 Rpm)

Czas schnięcia	dla dotyku: 2 godz. dla ponownego malowania: min. 4 godz. (przy aplikacji w 20°C)
Odporność na temperaturę	80°C w suchym środowisku
Opakowania	1l, 5l, 20l
Przechowywanie	2 lata od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	<p>Podłoże musi być wolne od rdzy (St2 normy lub Sa2), odtłuszczone, suche i wolne od pyłu.</p> <p>Częściowo zardzewiałe podłoża z dobrze przylegającą starą powłoką, sezonowane ocynkowane podłoża: Wyczyścić mechanicznie lub za pomocą myjki ciśnieniowej (300 bar) celem pozbycia się luźnej rdzy oraz luźnych powłok malarskich. Wyczyścić za pomocą ciepłej wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę RD-METAL UNICOAT.</p> <p>Nowe niezabezpieczone lub zabezpieczone żeliwo, stal itd.: Wyczyścić za pomocą ciepłej wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę RD-METAL UNICOAT.</p> <p>Świeżo ocynkowane podłoża: Nałożyć na podkład poprawiający przyczepność RD-MULTIPRIM.</p> <p>Uwaga: Powyższe systemy są generalnym rekomendacjami. Dla dodatkowych wytycznych prosimy o kontakt z doradcą technicznym.</p>
SPOSÓB APLIKACJI	
Warunki aplikacji	<p>wewnętrzne: należy wietrzyć</p> <p>na zewnątrz: nie stosować gdy pada deszcz</p> <p>temperatura otoczenia: powyżej 5°C</p> <p>wilgotność: maks. 80%</p>
Sposób aplikacji	pędzel, wałek lub natrysk bezpowietrzny (dysza: 013 – 015)
Czyszczenie	woda
Rozcieńczanie	woda (do 3%) tylko dla aplikacji bezpowietrznej
Wydajność	ok. 5m ² /l przy warstwie o grubości 95 µm ok. 7m ² /l przy warstwie o grubości 67 µm
UWAGI	Dobrze wymieszać przed użyciem.
Warunki bezpieczeństwa	Zapoznaj się z informacjami na puszcze i ulotce.
Karta charakterystyki	Dostępna na życzenie.
Wersja	15J09